



Rekarma Makine

Fenerbahçe Mah. Rüştiye Sok.
No:25, Kadıköy /İstanbul
+90 216 593 0942
www.rekarma.com

Basınca Duyarlı Emniyet Sistemi

R-LİMİT



Vinç ve platform gibi sistemlerinizde kullanacağınız çok fonksiyonlu basınç limitörü, R-Limit.

Kısaca R-Limit:

Cihaz üzerinde, yeşil, sarı ve kırmızı olmak üzere basınç limitine ne kadar yaklaşıldığını temsil eden ledler bulunmaktadır. 4-20mA aralığında girişe sahip 2 adet basınç sensörü girişi bulunmaktadır, cihaz bu girişleri değerlendirip belirlediğiniz duruma göre bir çıkış üretmektedir.

Genel Teknik Bilgiler:

Cihazda işlemci olarak 32 Bitlik bir ARM işlemci bulunmaktadır, bu işlemci aracılığı ile hesaplamalar hassas olarak yapılmaktadır.

Bilgi ve kara kutu kaydı için 12KB'lık flash hafızası bulunmaktadır.

20KB Ram kapasitesi ile işlemler esnasında donma ve takılma yaşanmamaktadır.

Dahili olarak gerçek zaman saati bulunmaktadır, böylece kayıtlı kalibrasyon gibi bilgileriniz silinmemektedir.

Bağlantı Soketleri:

- 2 Adet 4-20mA. Analog Sensor Girişi
- 1 Adet 2A. Mosfet Destekli Dijital Çıkış

Elektriksel Bilgiler:

- Besleme: 9-36VDC Voltaj Girişi (12V veya 24V sistemler ile doğrudan çalışır.)
- Cihaz Akım Tüketimi: 200mA Max.

Mekanik Veriler:

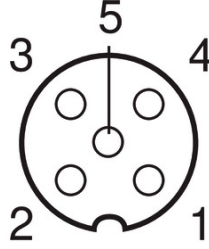
- Çalışma Sıcaklığı: -25°C - +85°C
- Depolama Sıcaklığı: -40°C - +85°C
- Gövde Malzemesi: Alüminyum
- Ölçüler: 100x35.7x119mm
- IP Koruması: IP65
- Konektör Tipleri: IP67 5 Pin Metal M12 Konektör
- Ön Dizayn: 4 Butonlu IP65 Baskılı Membran Yüzey

Ürün Sertifikasyonları:

1. EMC emisyonlar, ağır endüstriyel ortam için genel standartlar: - EN 61000-6-4 (Yayılan Elektromanyetik Alan)
2. Elektromanyetik ağır endüstriyel ortamda bağımsızlık: Referans standardı: EN 61000-6-2
3. EN 61000-4-2 (Elektrostatik deşarj(ESD))
4. EN 61000-4-3 (Yayılan EM Alan)
5. EN 61000-4-4 (Elektriksel Hızlı Geçiş (EFT))
6. EN 61000-4-6 (RF Bozulmaları)

Ürün Bağlantı Şeması:

Sol taraftaki M12 Konektör kullanılmalıdır.



PİN 1	+Besleme, Akü + Kutup , 9-36VDC
PİN 2	GND, Akü - Kutup
PİN 3	1. Basınç sensörü girişi, Piston Kaldırma
PİN 4	2. Basınç sensörü girişi, Rot İndirme
PİN 5	Dijital + Çıkış, Kesme Valfi + Kutup

Kalibrasyon İşlemleri:

Adım 1-) Ayar Menüsunü Açın:

Sisteme güç verdiğinizde ve açıldıktan sonra sırayla F2, F3, F4 ve F1 Tuşlarına basınız

Adım2-) Mod Seçimi:

F2 ve F3 tuşlarıyla Fark modu, Normal mod, Kalibrasyon Sıfırlama, Arka Işık Süresi ayarlarından birini seçebilirsiniz.



F1 ile Ana ekrana, F4 ile seçilen menüye devam edebilirsiniz.

1.1-) Fark Modu:

Bu modu seçtiğinizde 3 adet ayarla karşılacaksınız bunlar, boşta kalibrasyon, yükte kalibrasyon ve treshold ayarlarıdır.

İlk olarak giriş değerleri sekmesi gelecektir.



F4 tuşu ile boşta kalibrasyon işlemi için devam edebilirsiniz veya F1 tuşu ile ana menüye dönebilirsiniz.



Boşta kalibrasyon ekranına devam ettiğinizde, kalibrasyona başlamış olacaksınız.

Bu ekrandayken tüm bomlar yatayda ve tamamen kapalı halde olmalıdır.

F1	Geri, ana menüye döner
F2	Treshold ayarlama sayfasına gider, bu değerleri ve kalibrasyonu kaydetmez.
F3	Yükte kalibrasyon sayfasına gider, bu değerleri ve kalibrasyonu kaydetmez.
F4	Ölçülen değerleri onaylar, kalibrasyonu kaydeder ve sonraki işleme geçer.



Yükte kalibrasyon ekranındasınız, bu ekrandayken tüm bomlar yatayda tamamen açılır ve sepete taşıyacağı maksimum yük yerleştirilir.

F1	Geri, ana menüye döner
F2	Boşta kalibrasyon sayfasına gider, bu değerleri ve kalibrasyonu kaydetmez.
F3	Treshold ayarlama sayfasına gider, bu değerleri ve kalibrasyonu kaydetmez.
F4	Ölçülen değerleri onaylar, kalibrasyonu kaydeder ve sonraki işleme geçer.



Threshold yani eşik sekmesindesiniz. Burada ayarlayacağınız % değeri, sistem kestiğinde makineyi alarmdan çıkarmak için yüzde kaç kadar basıncı azaltmanız gerektiğini belirler.

Örneğin; Sistem 200 Bar basınç değerinde kesiyor ve siz Threshold değerini 5 yaparsanız, sistem kestiğinde alarm durumundan çıkması için basıncın en az 10 Bar düşmesi gerekir.

F1	Geri, yükte kalibrasyona döner
F2	Threshold yani eşik değerini arttırır.
F3	Threshold yani eşik değerini azaltır.
F4	Ölçülen değerleri onaylar, kalibrasyonu kaydeder ve sonraki işleme geçer.



Kalibrasyonun son aşaması olan kayıt ekranındasınız, burada kalibrasyon kısmında yapılan ayarların hafızaya alınma işlemleri gerçekleştirilir.

F1	Yapılan tüm değişiklikleri iptal eder ve ana menüye döner
F4	Bütün değişiklikleri kaydeder.

1.2-) Normal Mod:

Basınç sensörü 1 ve 2'nin ayrı ayrı değerlendirildiği çalışma modudur. Bu modu seçtiğinizde karşınıza sensör seçim ekranı gelecektir.



F1	Geri, ana menüye döner
F2	Sensör değiştirir.
F3	Sensör değiştirir.
F4	Kalibrasyon işlemi için seçilen sensör ile devam et.

Sensör seçtikten sonra seçilen sensor için kalibrasyon işlemi boşta kalibrasyon ile bařlar.



F1	Geri, ana menüye döner
F2	Treshold ayarlama sayfasına gider, bu değerleri ve kalibrasyonu kaydetmez.
F3	Yükte kalibrasyon sayfasına gider, bu değerleri ve kalibrasyonu kaydetmez.
F4	Ölçülen değerleri onaylar, kalibrasyonu kaydeder ve sonraki işleme geçer.



Bu menüde basınç sensörü ulaşabileceği en yüksek değerdeyken yükte kalibrasyonu yapılır.

F1	Geri, ana menüye döner
F2	Boşta kalibrasyon sayfasına gider, bu değerleri ve kalibrasyonu kaydetmez.
F3	Treshold ayarlama sayfasına gider, bu değerleri ve kalibrasyonu kaydetmez.
F4	Ölçülen değerleri onaylar, kalibrasyonu kaydeder ve sonraki işleme geçer.



Threshold yani eşik sekmesindesiniz. Burada ayarlayacağınız % değeri, sistem kestiğinde makineyi alarmdan çıkarmak için yüzde kaç kadar basıncı azaltmanız gerektiğini belirler.

Örneğin; Sistem 200 Bar basınç değerinde kesiyor ve siz Threshold değerini 5 yaparsanız, sistem kestiğinde alarm durumundan çıkması için basıncın en az 10 Bar düşmesi gerekir.

F1	Geri, yükte kalibrasyona döner
F2	Threshold değerini arttırır
F3	Threshold değerini azaltır.
F4	Değerleri onaylar, kalibrasyonu kaydeder ve sonraki işleme geçer.

Son olarak kayıt ekranı karşınıza gelecektir.



F1	Yapılan tüm değişiklikleri iptal eder ve ana menüye döner.
F4	Bütün değişiklikleri kaydeder.

Not: Bu işlemler tamamlandıktan ve kayıt yapıldıktan sonra Sensör Seçim ekranında P2'yi seçerek aynı kalibrasyon işlemlerini P2 için de yapabilirsiniz.

2-) Kalibrasyon Sıfırlama Ekranı

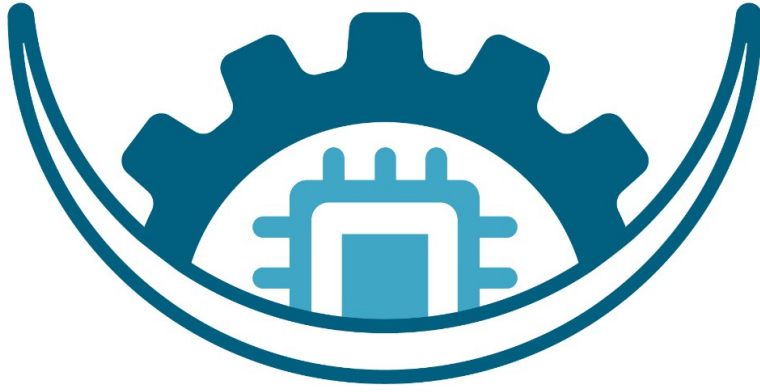
Bu seçeneği seçtiğinizde karşınıza kalibrasyon sıfırlama ekranı gelecektir.

F1	Geri, ana menüye döner
F4	Bütün kalibrasyon parametrelerini sıfır yapar.

Not: Parametreler sıfırlandığında yeniden kalibrasyon yapmadan menüden çıkarsanız 'Kalibrasyon Hatası : 03' hatası ile karşılaşılır.

3-) Arka Işıık Süresi Ekranı

F1	Geri, ana menüye döner
F2	Arka ışık süresi değerini arttırır
F3	Arka ışık süresi değerini azaltır.
F4	Süre değerini onaylar, ve kaydeder.



REKARMA

Bizi internette ziyaret edin.

www.rekarma.com